

# Deshydrateur Recusorb **RL-71, 71 ICE, 71L**



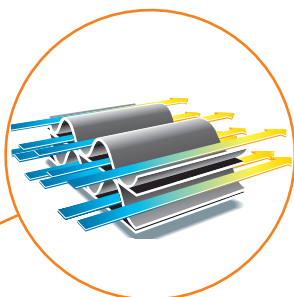
Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

**13 - 17 kg/h**

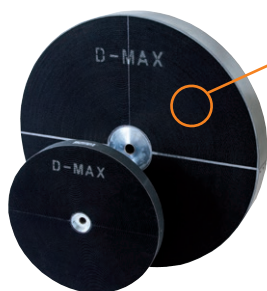
Débit d'air sec

**2500 - 3200 m<sup>3</sup>/h**

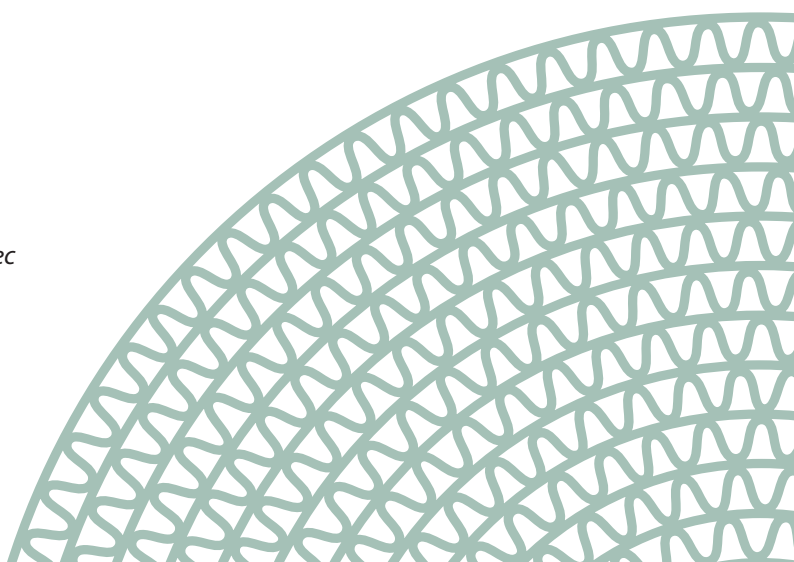
- Excellente performance tous climats
- Récupération de chaleur intégrée
- Raccordements gaines
- Chassis tout inox
- F7 filtres
- Roue lavable
- Options intégrées possibles:
  - Convertisseur de fréquence
  - Contrôle linéaire de la batterie régénération
  - Isolation contre les risques de condensation



Détail d'une roue de déshydratante Seibu Giken. La multitude des canaux d'air permet d'extraire l'humidité avec une réelle efficacité.

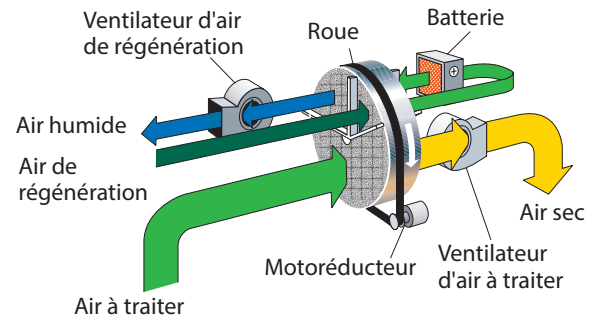


*World leaders in dehumidification.*



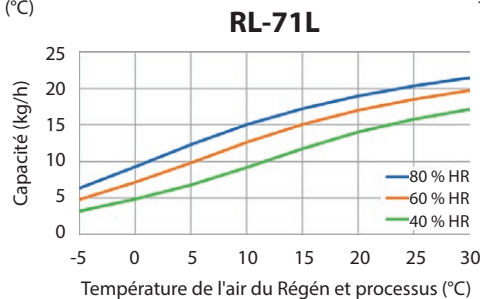
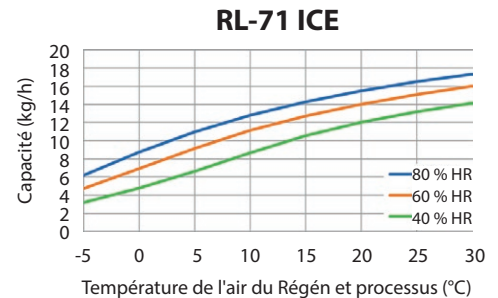
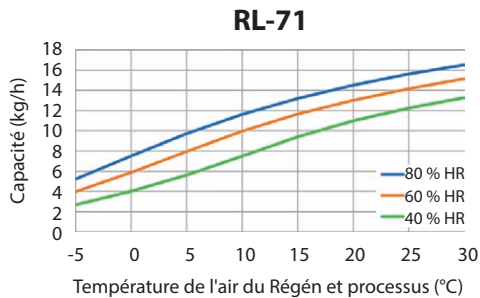
# DONNEES TECHNIQUES

| Deshydrateur type                                   | RL-71 | RL-71 ICE | RL-71L |
|---|-------|-----------|--------|
| Capacité nominale <sup>1</sup> (kg/h)               | 13    | 14        | 17     |
| Débit d'air sec <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)    | 2500  | 3000      | 3200   |
| Pression statique disponible (Pa)                   | 400   | 400       | 200    |
| Débit d'air humide <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h) | 800   | 800       | 1000   |
| Pression statique disponible (Pa)                   | 300   | 300       | 200    |
| Puissance de régénération <sup>3</sup> (kW)         | 17    | 17        | 24     |
| Consommation électrique maxi (kW)                   | 20,3  | 21,1      | 28,1   |
| Fusible 3 x 230/400V 50Hz (A)                       | 40    | 40        | 50     |
| Poids (kg)  | 190   | 195       | 196    |



1. Valable pour des conditions d'entrée de 20°C/60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
2. Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m<sup>3</sup>.
3. L'appareil est équipé en standard d'une batterie électrique. Une batterie vapeur est également disponible sur demande.

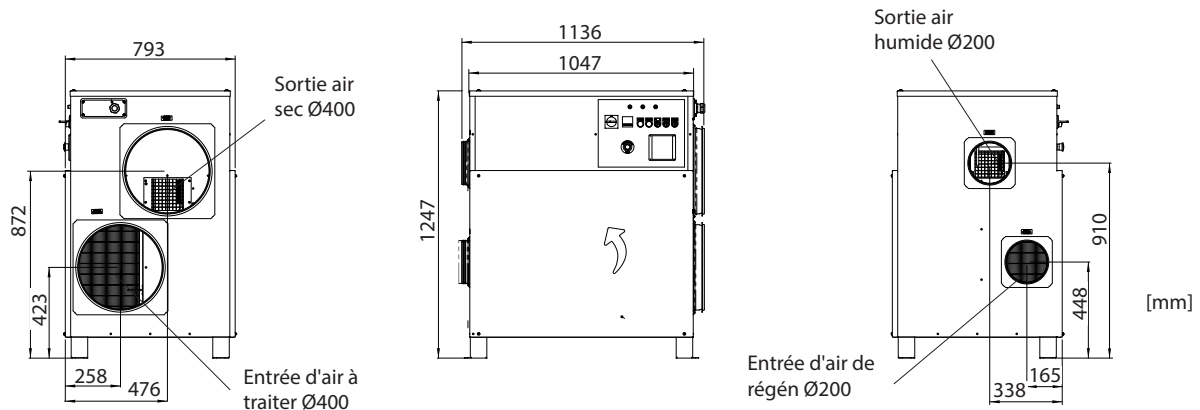
## DIAGRAMME DE CORRECTION



Selon le principe de dessiccation par adsorption, la température de l'air sec suit la courbe isenthalpique avec un décalage de + 3°C à + 5°C. En plein fonctionnement, la température de sortie d'air sec s'accroît donc de 15° environ par rapport à la température d'entrée de l'air à traiter.

## DIMENSIONS

Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)



Updated 19.01



Sweden | +46 8 445 77 20  
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com