

# Deshydrateur Recusorb **RL-60R, 60LR**



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

**4 - 5 kg/h**

Débit d'air sec

**850 - 1000 m<sup>3</sup>/h**

- Excellente performance tous climats
- Connexion de conduit
- Récupération de chaleur intégrée
- Chassis tout inox
- Roue lavable
- Options disponibles:
  - Contrôle des débits d'air par un variateur de fréquence
  - Système de Contrôle de l'humidité monté sur panneau
  - Contrôle linéaire de la capacité
  - Boîte à filtre installé avec filtre F7
  - Entrées d'air isolées

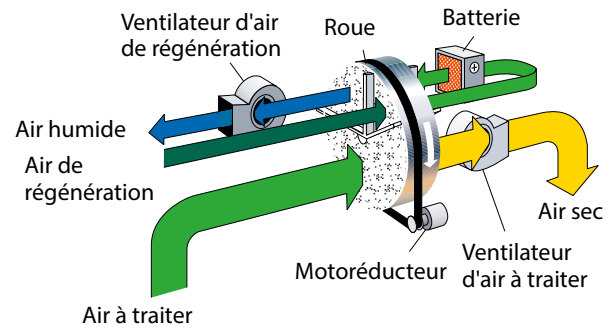


Détail d'une roue de déshydratante Seibu Giken. La multitude des canaux d'air permet d'extraire l'humidité avec une réelle efficacité.

*World leaders in dehumidification.*

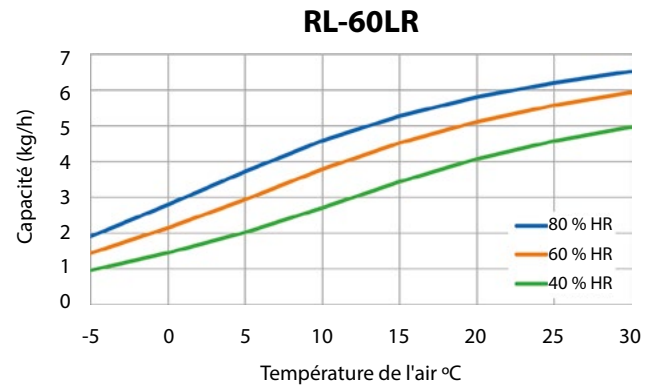
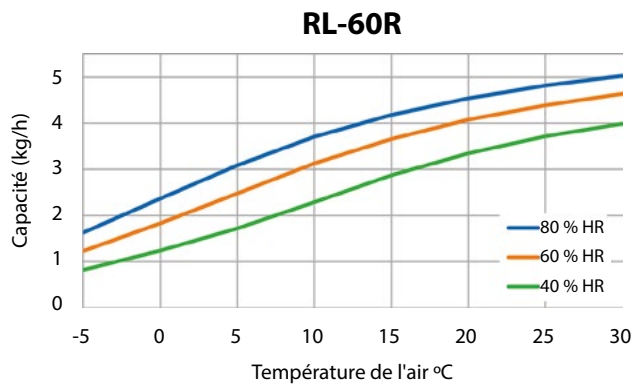
# DONNEES TECHNIQUES

Deshydrateur type	RL-60R	RL-60LR
Capacité nominale <sup>1</sup> (kg/h)	4,0	5,0
Débit d'air sec <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	850	1000
Pression statique disponible (Pa)	450	300
Débit d'air humide <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	180	250
Pression statique disponible (Pa)	300	200
Puissance de régénération <sup>3</sup> (kW)	5,4	7,5
Consommation électrique maxi (kW)	6,0	8,3
Fusible 3 x 230/400V 50Hz (A)	16	16
Poids (kg)	68	68



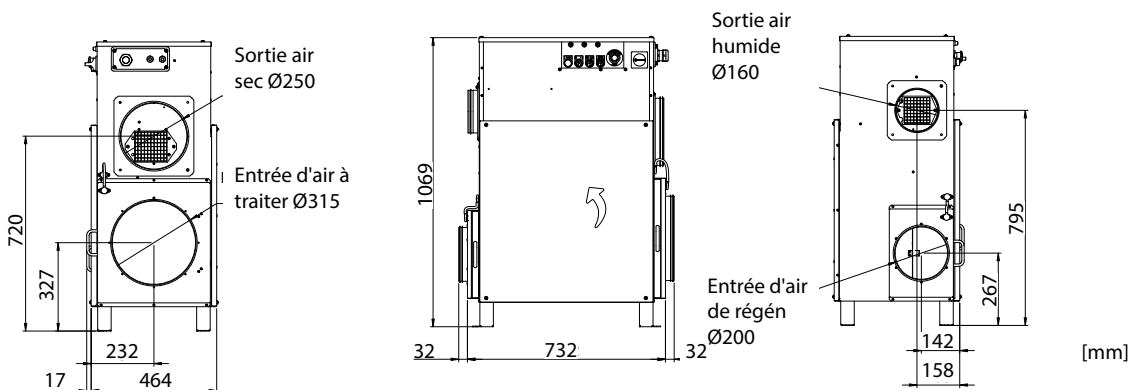
1. Valable pour des conditions d'entrée de 20°C/60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
2. Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m<sup>3</sup>.
3. L'appareil est équipé en standard d'une batterie électrique. Une batterie vapeur est également disponible sur demande.

# DIAGRAMME DE CORRECTION



# DIMENSIONS

Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)



Updated 24.07



Sweden | +46 8 445 77 20  
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com