

Deshydrateur Recusorb **RL-60R, 60LR**



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

4 - 5 kg/h

Débit d'air sec

850 - 1000 m³/h

- Excellente performance tous climats
- Connexion de conduit
- Récupération de chaleur intégrée
- Chassis tout inox
- Roue lavable
- Options disponibles:
 - Contrôle des débits d'air par un variateur de fréquence
 - Système de Contrôle de l'humidité monté sur panneau
 - Contrôle linéaire de la capacité
 - Boîte à filtre installé avec filtre F7
 - Entrées d'air isolées

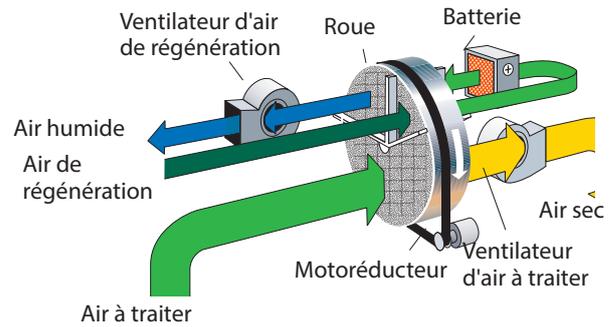


Détail d'une roue de déshydratante Seibu Giken. La multitude des canaux d'air permet d'extraire l'humidité avec une réelle efficacité.

World leaders in dehumidification.

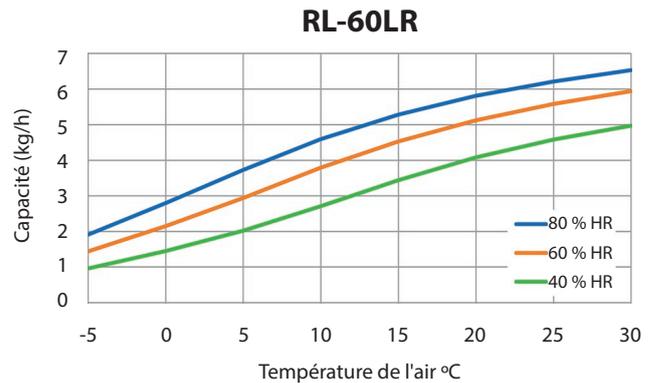
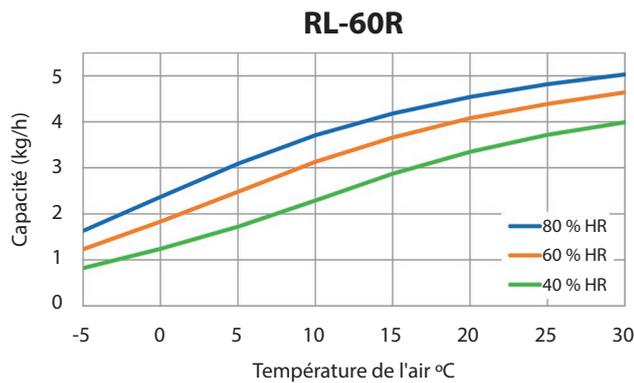
DONNEES TECHNIQUES

Deshydrateur type	RL-60R	RL-60LR
Capacité nominale ¹ (kg/h)	4,0	5,0
Débit d'air sec ² (m ³ /h)	850	1000
Pression statique disponible (Pa)	300	100
Débit d'air humide ² (m ³ /h)	180	250
Pression statique disponible (Pa)	250	200
Puissance de régénération ³ (kW)	5,4	7,5
Consommation électrique maxi (kW)	6,0	8,3
Fusible 3 x 230/400V 50Hz (A)	16	16
Poids (kg)	68	68



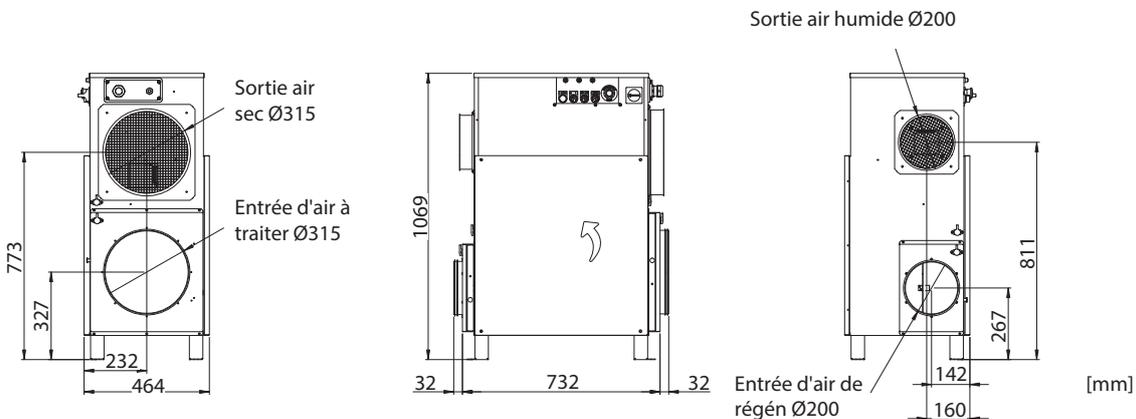
1. Valable pour des conditions d'entrée de 20°C/60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
2. Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.
3. L'appareil est équipé en standard d'une batterie électrique. Une batterie vapeur est également disponible sur demande.

DIAGRAMME DE CORRECTION



DIMENSIONS

Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com



Updated 19.01



Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com