

# Deshydrateur Recusorb **DR-20B, 30D**



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

**0,8 - 1,1 kg/h**

Débit d'air sec

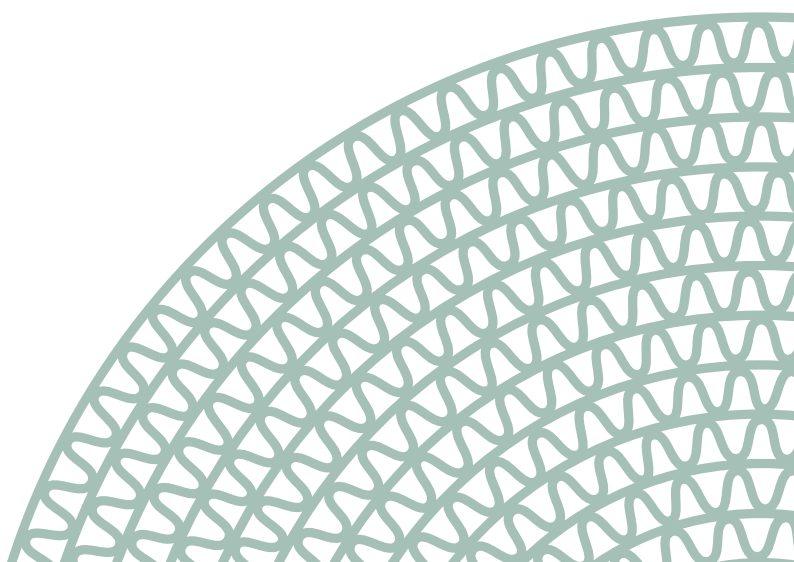
**330 - 360 m<sup>3</sup>/h**

- Roue lavable
- Panneau de contrôle protégé
- Carrosserie en inox
- Batterie autorégulante
- Poignée plate rabattable
- Accès aisé au filtre
- Longue durée de vie



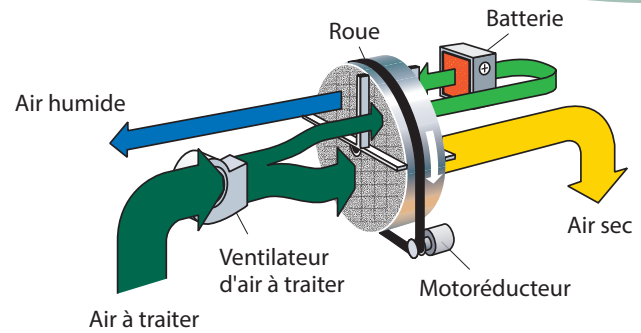
Section d'une roue déshydratante Seibu Giken. La grande quantité de canaux permet une adsorption de l'humidité très efficace.

*World leaders in dehumidification.*



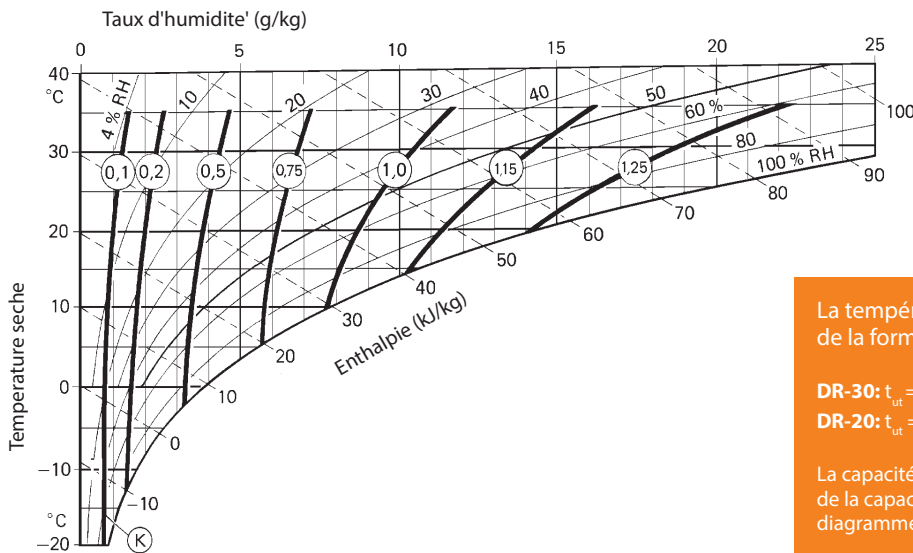
# DONNEES TECHNIQUES

Deshydrateur type	DR-20B	DR-30D
Capacité nominale <sup>1</sup> (kg/h)	0,8	1,1
Débit d'air sec <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	330	360
Débit d'air humide <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	60	75
Puissance de régénération <sup>3</sup> (A)	4,5	6,5
Consommation électrique maxi (kW)	1,2	1,7
Fusible 230V / 50Hz (A)	10	10
Poids (kg)	15	17



1. Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
2. Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m<sup>3</sup>. Soufflage libre.
3. Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.

## DIAGRAMME DE CORRECTION



La température de l'air sec est calculée à partir de la formule ci-dessous:

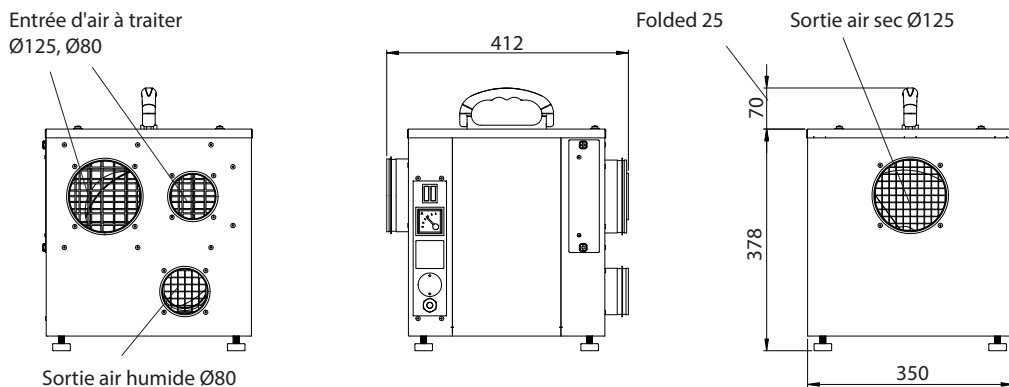
$$\text{DR-30: } t_{\text{ut}} = t_{\text{in}} + (K) \times 10 + 3^{\circ}\text{C}$$

$$\text{DR-20: } t_{\text{ut}} = t_{\text{in}} + (K) \times 7 + 3^{\circ}\text{C}$$

La capacité de déshumidification est calculée à partir de la capacité nominale x par le facteur (K) du diagramme de correction.

## DIMENSIONS

Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)



Updated 19.01



Sweden | +46 8 445 77 20  
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com