

HALLS DE STOCKAGE EN PVC



- Pas de condensation dans le hall de stockage
- Un matériel qui ne rouille pas, pas de moisissure
- Pas de carton qui se ramollisse

Halls de stockage en toile PVC

Les halls de stockage en PVC sont utilisés par des sociétés qui désirent un espace supplémentaire pour leur fabrication ou leur stockage. Dans un hall en PVC, l'environnement climatique intérieur est vite chargé en humidité et l'on voit rapidement tomber du plafond des gouttes de condensation. L'humidité provoque des dommages comme les moisissures et la rouille. De plus, dans les locaux humides, les cartons ondulés se ramollissent. Les accessoires électriques doivent également être protégés de l'humidité.



Éliminer la raison du problème!

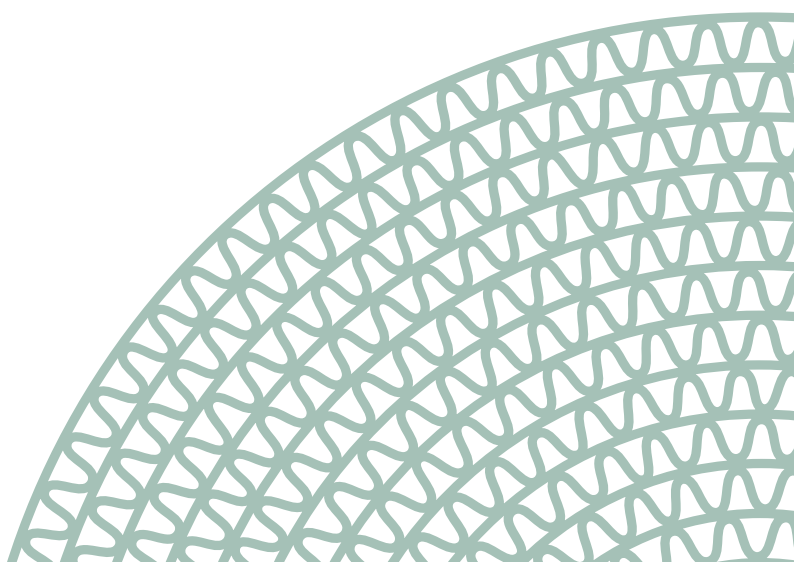
Avec l'aide d'un déshumidificateur, on peut contrôler le taux d'humidité dans un hall de stockage en PVC. Si l'humidité relative ne dépasse pas environ 70 % HR, on échappe aux problèmes des moisissures. Pour éviter la rouille, il faut que l'humidité de l'air reste en dessous de 50 % HR. En contrôlant le taux d'humidité dans la plage qui convient, on peut s'assurer que la qualité des marchandises entreposées sera maintenue.



Un déshumidificateur de DST de type Recusorb DR-40 installé dans un hall de stockage en PVC

Vous trouverez d'autres informations sur le site www.cbk.fr

World leaders in dehumidification.



Seibu Giken DST AB

QUEL DÉSHUMIDIFICATEUR CHOISIR?

Pour tout problème d'humidité, il existe un déshumidificateur de Seibu Giken DST. La société DST améliore et développe continuellement sa gamme de produits. Contactez votre représentant DST le plus proche pour plus d'informations. Vous trouverez de plus amples informations sur les déshumidificateurs de DST et ses représentants sur notre site www.dst-sg.com.

Pourquoi déshumidifier?

La déshumidification est une manière économique et efficace d'éviter les problèmes d'humidité comme la rouille, les moisissures et la condensation. Il est également important de bien contrôler l'humidité de l'air lorsqu'on manipule des matériaux hygroscopiques.

Seibu Giken DST AB

La société suédoise Seibu Giken DST AB est une filiale de la société japonaise Seibu Giken Co Ltd. Seibu Giken fabrique, entre autres, des rotors de déshumidification, des rotors à COB et des échangeurs thermiques.



Flexisorb unité RF-102



Déshumidificateurs en acier inoxydable de DST. De gauche à droite DR-010B, DC-5, AQ-31L



Siège social de Seibu Giken à Fukuoka, Japon

Updated 19.03



Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com