

CDT 40S MK III



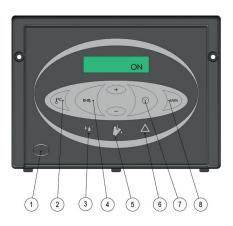


Tableau de commande numérique:

- 1. Interrupteur principal
- 2. Lecture de la température ambiante
- 3. Indicateur fonctionnement normal (lampe verte)
- 4. Lecture du taux d'humidité relative / réglage du taux d'humidité relative souhaité
- 5. Indicateur réservoir plein (lampe jaune)
- 6. Indicateur de panne (lampe rouge)
- 7. Compteur horaire / réglage des intervalles d'entretien
- 8. Compteur de kWh

CDT 40S MK III DÉSHUMIDIFICATEUR MOBILE

Fonctionnement

Le CDT 40S MK III est un déshumidificateur robuste, efficace et éconergétique. Il fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est recueillie dans le réservoir d'eau incorporé.

Applications

- · Séchage après dégât des eaux
- Chantiers (nouvelles constructions et rénovations)
- Services de distribution d'eau
- · Locaux à hygrométrie contrôlée

AVANTAGES

Déshumidificateur

- Haute performance
- · Basse consommation d'énergie
- Nouveau réfrigérant respectueux de l'environnement conforme au règlement 2020 de l'UE
- Carrosserie très robuste en acier galvanisé, revêtue de peinture poudre
- Les serpentins d'évaporateur et de condenseur sont protégés contre la corrosion par un revêtement époxy
- Poignée réglable
- Carter en PVC
- Faible poids
- Empilable
- Grandes roues
- Possibilité de raccorder deux gaines flexibles Ø100 mm et de 5 m de longueur maximum chacune (en option)
- Equipé d'un corps de chauffe d'1 kW
- Le climatiseur est fourni avec un ventilateur haute pression

Réservoir d'eau

- Réservoir d'eau avec poignées
- · Arrêt automatique quand le réservoir d'eau est plein ou retiré
- Possibilité de monter un orifice de vidage pour raccordement à un tuyau d'évacuation ½"
- · Pompe de relevage (en option)

Contrôle électronique

- · Tableau de commande avec écran tactile numérique
- Compteur horaire et compteur de consommation kWh
- Affichage HR% et °C
- Réglage du taux d'humidité relative
- · Recherche de pannes facilitée
- Moniteur de contrôle de fonctionnement

Dégivrage

Un dégivrage actif est incorporé dans la commande électronique. Une sonde sur l'évaporateur assure que l'évaporateur n'est dégivré qu'en cas de besoin. L'évaporateur est dégivré par le gaz chaud provenant du circuit frigorifique véhiculé dans l'évaporateur.



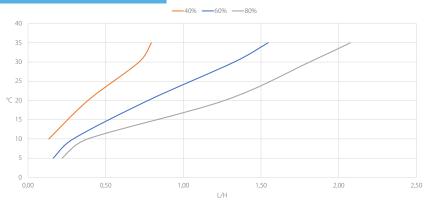


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de fonctionnement – humidité Plage de fonctionnement – température Déshumidification – 20°C & 60% HR Déshumidification – 30°C & 80% HR Débit d'air Alimentation électrique Intensité absorbée max. Puissance absorbée max., avec corps de chauffe Puissance absorbée max., sans corps de chauffe Réfrigérant Compresseur type Niveau sonore à 1 mètre dB(A) Capacité du réservoir d'eau Réservoir d'eau et enjoliveur, couleur Grille d'aspiration, couleur Tableau de commande et carters, couleur Classe de protection Filtre Diamètre des roues Roues et réservoir d'eau, matériau	CDT 40S MK III 40-100% HR 3-35°C 18,6 I/d 43,5 I/d 560 m³/h* 230 V/50 Hz 8,4 A 1,9 kW 0,9 kW R454C Rotatif 58 dB(A)** 14 litres RAL 7015 RAL 9005 IP X4 PPI 15/G1 Ø 250 mm PP ABS
Tableau de commande, matériau Poids	ABS 43 kg
Réfrigérant Compresseur type Niveau sonore à 1 mètre dB(A) Capacité du réservoir d'eau Réservoir d'eau et enjoliveur, couleur Grille d'aspiration, couleur Tableau de commande et carters, couleur Classe de protection Filtre Diamètre des roues Roues et réservoir d'eau, matériau Tableau de commande, matériau	R454C Rotatif 58 dB(A)** 14 litres RAL 7044 RAL 7015 RAL 9005 IP X4 PPI 15/G1 Ø 250 mm PP ABS

^{*}Mesuré sans gaines flexibles.

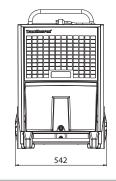
COURBES DE CAPACITÉS

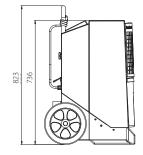


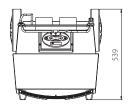
Consommation d'énergie spécifique (SEC)

- 0,44 kWh/l à 30°C & 80% HR
- 0,77 kWh/l à 20°C & 60% HR

DIMENSIONS







Toutes les dimensions sont indiquées en mm

Accessoires

Raccord de vidage ½" Hygrostat Equerres murales Equipement transformateur Contrôle à distance (IMCS) Pompe de relevage Gaines flexibles Ø100 mm (voir fiche technique séparée)

Autres modèles disponibles dans cette gamme

CDT 30 MK II CDT 30S MK II

CDT 40 MK II

CDT 60 MK II

CDT 90 MK II

(voir fiches techniques séparées)

^{**}Mesuré avec gaines flexibles.



ACCESSOIRES CDT 30-40-60-90 MK III

Illustration	Accessoire	Description	Modèle	Dantherm réf.
	Hygrostat	Avec un hygrostat raccordé le déshumidificateur peut fonctionner en service automatique en fonction de l'humidité relative actuelle de l'air. L'hygrostat est disponible en deux versions:		
		Hygrostat avec cable de 0,4 m, prise Jack et fixation	Tous	396242
		Hygrostat avec cable de 3 m et prise Jack	Tous	396241
Gare.	Orifice de vidange ½" avec raccord à vis et collier de serrage	Robinet, raccord à vis en laiton et collier de serrage pour montage dans le réservoir d'eau.	Tous	396243
	Système de surveillance et de contrôle intelligent à distance (IMCS)	Le système IMCS vous permet de vérifier l'état d'humidité en temps réel à partir d'ordinateurs, de smartphones et de tablettes, où que vous soyez. En outre, vous pouvez surveiller et contrôler à distance des paramètres comme la mise en route/arrêt, les alertes, la température et la consommation électrique.	Tous	Contactez le service des ventes pour plus d'infor- mations
	Pompe de relevage	Cassette avec pompe de relevage intégrée. Hauteur de relevage : max. 3 mètres Longueur du tuyau : 10 mètres	CDT 30/30S CDT 40/ 40S/60	075616 075617
	Equerre de fixation murale	Une équerre permet de fixer le déshumidificateur sur le mur.	CDT 30/30S CDT 40/ 40S/60	396247 396248