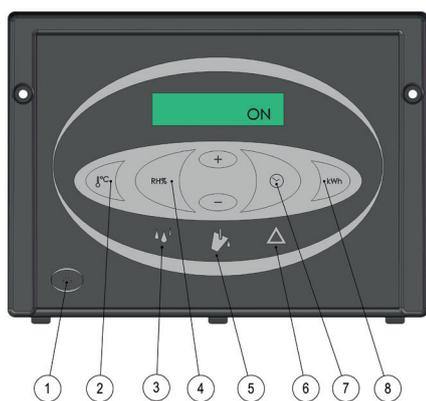


NEW
 ECO-Friendly
 Refrigerant

CDT 40 MK III

Tableau de commande numérique:

1. Interrupteur principal
2. Lecture de la température ambiante
3. Indicateur fonctionnement normal (lampe verte)
4. Lecture du taux d'humidité relative / réglage du taux d'humidité relative souhaité
5. Indicateur réservoir plein (lampe jaune)
6. Indicateur de panne (lampe rouge)
7. Compteur horaire / réglage des intervalles d'entretien
8. Compteur de kWh

CDT 40 MK III
DÉSHUMIDIFICATEUR MOBILE
Fonctionnement

Le CDT 40 MK III est un déshumidificateur robuste, efficace et éconergétique. Il fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est recueillie dans le réservoir d'eau incorporé.

Applications

- Séchage après dégât des eaux
- Chantiers (nouvelles constructions et rénovations)
- Services de distribution d'eau
- Locaux à hygrométrie contrôlée

AVANTAGES
Déshumidificateur

- Haute performance
- Basse consommation d'énergie
- Nouveau réfrigérant respectueux de l'environnement conforme au règlement 2020 de l'UE
- Les serpentins d'évaporateur et de condenseur sont protégés contre la corrosion par un revêtement époxy
- Poignée réglable
- Carter en PVC
- Faible poids
- Empilable
- Grandes roues

Réservoir d'eau

- Réservoir d'eau avec poignées
- Arrêt automatique quand le réservoir d'eau est plein ou retiré
- Possibilité de monter un orifice de vidage pour raccordement à un tuyau d'évacuation 1/2"
- Pompe de relevage (en option)

Contrôle électronique

- Tableau de commande avec écran tactile numérique
- Compteur horaire et compteur de consommation kWh
- Affichage HR% et °C
- Réglage du taux d'humidité relative
- Recherche de pannes facilitée
- Moniteur de contrôle de fonctionnement

Dégivrage

Un dégivrage actif est incorporé dans la commande électronique. Une sonde sur l'évaporateur assure que l'évaporateur n'est dégivré qu'en cas de besoin. L'évaporateur est dégivré par le gaz chaud provenant du circuit frigorifique véhiculé dans l'évaporateur.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

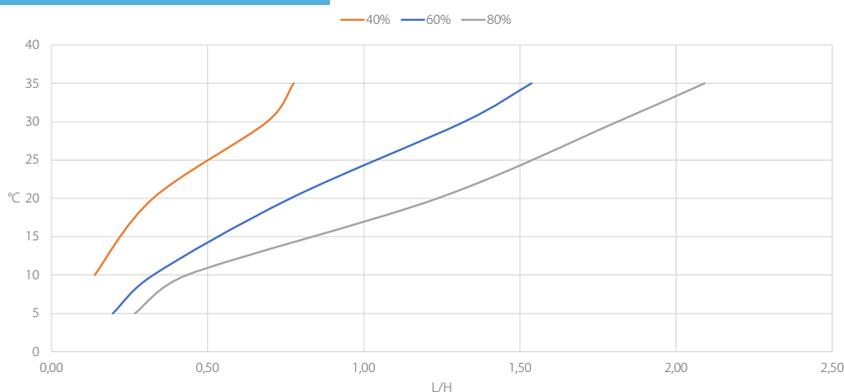
Modèle

Plage de fonctionnement – humidité
Plage de fonctionnement – température
Déshumidification 20°C & 60% HR
Déshumidification 30°C & 80% HR
Débit d'air
Alimentation électrique
Intensité absorbée max.
Puissance absorbée max.
Réfrigérant
Compresseur type
Niveau sonore à 1 mètre dB(A)
Capacité du réservoir d'eau
Réservoir d'eau et enjoliveur, couleur
Grille d'aspiration, couleur
Tableau de commande et carters, couleur
Classe de protection
Filtre
Diamètre des roues
Roues et réservoir d'eau, matériau
Tableau de commande, matériau
Poids

CDT 40 MK III

40-100% HR
3-35°C
18,4 l/d
43,5 l/d
350 m³/h
230 V/50 Hz
4,1 A
0,9 kW
R454C
Rotatif
57 dB(A)
14 litres
RAL 7044
RAL 7015
RAL 9005
IP X4
PPI 15/G1
Ø 250 mm
PP
ABS
40 kg

COURBES DE CAPACITÉS



Consommation d'énergie spécifique (SEC)

- 0,44 kWh/l à t 30°C & 80% HR
- 0,78 kWh/l à 20°C & 60% HR

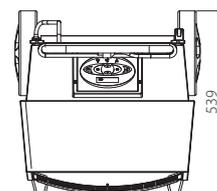
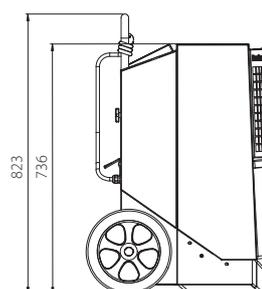
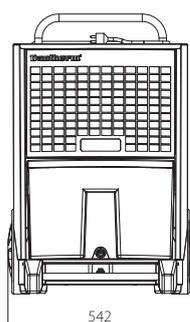
Accessoires

Raccord de vidage 1/2"
Hygrostat
Equerres murales
Équipement transformateur
Contrôle à distance (IMCS)
Pompe de relevage
(voir fiche technique séparée)

Autres modèles disponibles dans cette gamme

CDT 30 MK III
CDT 30S MK III
CDT 40S MK III
CDT 60 MK III
CDT 90 MK III
(voir fiches techniques séparées)

DIMENSIONS



Toutes les dimensions sont indiquées en mm

ACCESSOIRES CDT 30-40-60-90 MK III

Illustration	Accessoire	Description	Modèle	Dantherm réf.
	Hygromstat	<p>Avec un hygromstat raccordé le déshumidificateur peut fonctionner en service automatique en fonction de l'humidité relative actuelle de l'air.</p> <p>L'hygromstat est disponible en deux versions:</p> <p>Hygromstat avec câble de 0,4 m, prise Jack et fixation</p> <p>Hygromstat avec câble de 3 m et prise Jack</p>	Tous Tous	396242 396241
	Orifice de vidange 1/2" avec raccord à vis et collier de serrage	Robinet, raccord à vis en laiton et collier de serrage pour montage dans le réservoir d'eau.	Tous	396243
	Système de surveillance et de contrôle intelligent à distance (IMCS)	Le système IMCS vous permet de vérifier l'état d'humidité en temps réel à partir d'ordinateurs, de smartphones et de tablettes, où que vous soyez. En outre, vous pouvez surveiller et contrôler à distance des paramètres comme la mise en route/arrêt, les alertes, la température et la consommation électrique.	Tous	Contactez le service des ventes pour plus d'informations
	Pompe de relevage	<p>Cassette avec pompe de relevage intégrée.</p> <p>Hauteur de relevage : max. 3 mètres Longueur du tuyau : 10 mètres</p>	CDT 30/30S CDT 40/40S/60	075616 075617
	Équerre de fixation murale	Une équerre permet de fixer le déshumidificateur sur le mur.	CDT 30/30S CDT 40/40S/60	396247 396248